Пластик на сопле

Заливает пластик при впрыске

1. Повреждение поверхностей гайки молда или инжекционного сопла
2. Обрыв болтов инжекционного цилиндра
3. Нет соосности отверстия и положения инжекционного сопла
4. Программа впрыска- слишком большая скорость или давление

При движении молда выталкиватель не прижимается

1. Клапан № неисправен
2. Утечка или повреждение цилиндра штока, поломка штока, болт
3. Пластик между плитами
4. Клапан давления №
5. Закусывание поверхностей

Ошибка мотора

№ ошибки

1. Перегрев мотора – если нет датчика перемычка по схеме

Открытие молжа не постоянно

1. S 44 плавает – гайка штока цилиндра молда открутилась
2. Клапан молда не настроен или неисправен
3. Клапан открытия (картридж)
4. Последнее движение молда медленное и не настраивается – клапан Moog